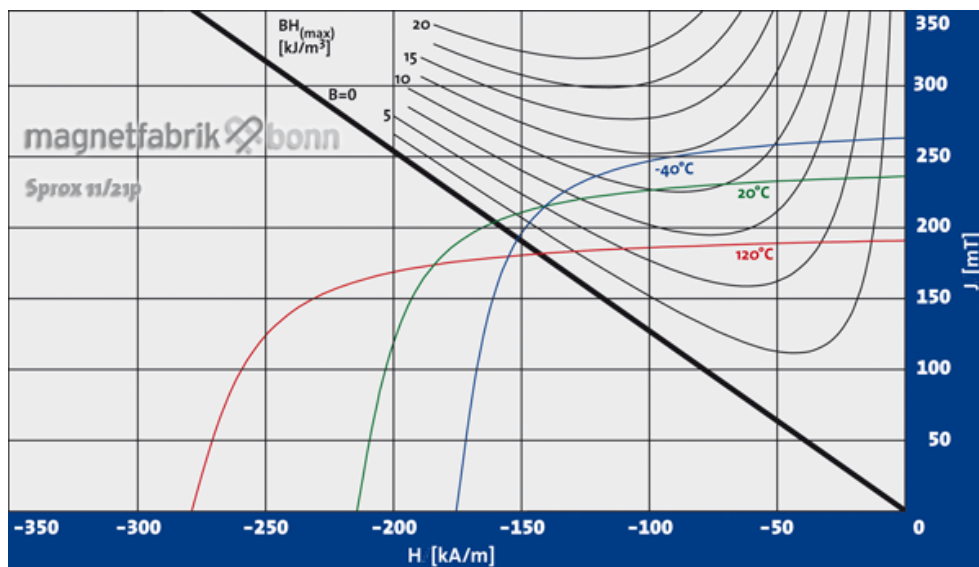


Sprox 11/21p

Kurzzeichen nach DIN IEC 60404-8-1 ¹	Hartferrit 10/21p
a = anisotrop / i = isotrop	a
Gütwert BH(max) [kJ/m ³] ⁶	10,3
Gütwert BH(max) [10 ⁶ G*Oe] ⁶	1,29
Remanenz Br [mT] ⁶	235
Remanenz Br [Gauß] ⁶	2350
Koerzitivfeldstärke HcB [kA/m] ⁶	159
Koerzitivfeldstärke HcB [Oersted] ⁶	1998
Koerzitivfeldstärke HcJ [kA/m] ⁶	215
Koerzitivfeldstärke HcJ [Oersted] ⁶	2702
Zugfestigkeit [N/mm ²]	90
Biegefestigkeit [N/mm ²]	150
Dichte [g/cm ³]	3,20
Wasseraufnahme [%]	0,20
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ /K] spez.	42
Elektr. Widerstand [Ohm m] Entflammbarkeit	>1.0x10 ⁺⁰⁴
UL 94	V-0
ungefähre maximale Einsatztemperatur [°C] ⁵	160
Temperaturbeiwert der Remanenz pro K [%/K]	-0,19
empfohlene Magnetisierfeldstärke	800
Zusammensetzung	Hartferrit + PA6
Herstellung	Spritzgießen



1: Gebildet aus angenäherten Mindestwerten von $(B \cdot H)_{\max}$ und H_{cJ} nach DIN IEC 60404-8-1. Combined of approximated minimum values of $(B \cdot H)_{\max}$ and H_{cJ} according to DIN IEC 60404-8-1. Composé de valeurs minimales $(B \cdot H)_{\max}$ et H_{cJ} suivant DIN IEC 60404-8-1. 2: PA = Polyamid/ Nylon, PP = Polypropylen/e, EPH = Epoxydharz/ Resin, PPS = Polyphenylensulfid 3: Vorzugsrichtung. Preferred axis. Sens préférentielle. 4: Spanabhebend bearbeitbar. Machinable by cutting. Usinable par enlèvement de copeaux. 5: Die maximale Einsatztemperatur ist abhängig von der Anwendung, von der Magnettype sowie der Magnetgeometrie. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker. The maximum operating temperature for a magnet materials is dependent upon the specific application and magnet geometry. Do not hesitate to contact our Application Engineers for more information. La température maximale d'utilisation d'un aimant dépend de son application spécifique ainsi que de sa géométrie. N'hésitez pas à prendre contact avec nos ingénieurs d'application pour plus d'informations. 6: Angegebene Werte nur bei optimalen Abmessungen: Kürzeste Kante > 5 mm, Volumen 1 - 200 cm³. Indicated values only with optimum dimensions: shortest edge > 5 mm, volume 1 - 200 cm³. Valeurs uniquement pour dimensions optimales côté le plus court > 5 mm, volumes 1 - 200 cm³. 7: t.b.d. = noch festzulegen. to be defined. à établir., n.a. = nicht angegeben. not applicable. pas applicable.