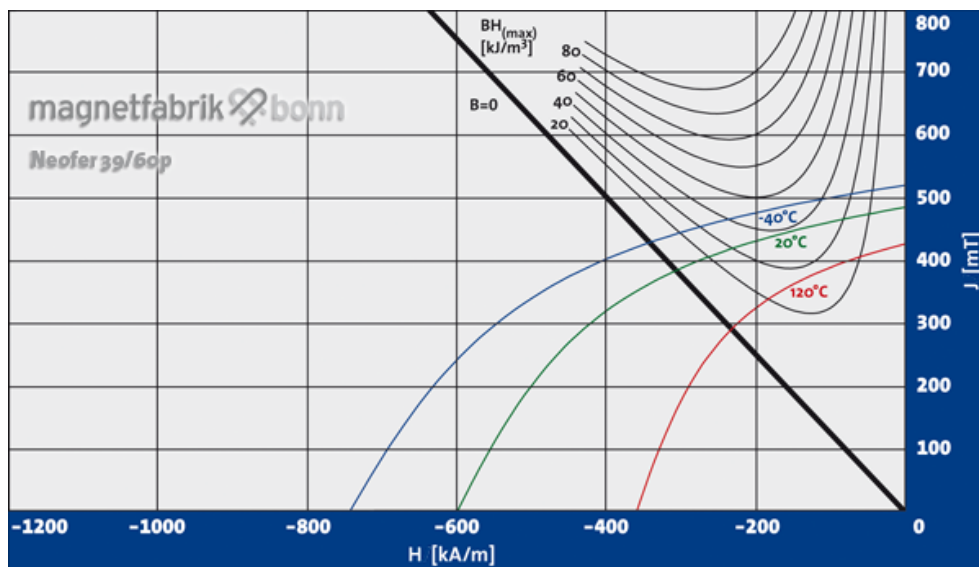


## Neofer 39/60p

Kurzzeichen nach DIN IEC 60404-8-1 <sup>1</sup>	REFeB 39/60p
a = anisotrop / i = isotrop	i
Gütwert BH(max) [kJ/m <sup>3</sup> ] <sup>6</sup>	39
Gütwert BH(max) [10 <sup>6</sup> G*Oe] <sup>6</sup>	4,90
Remanenz Br [mT] <sup>6</sup>	485
Remanenz Br [Gauß] <sup>6</sup>	4850
Koerzitivfeldstärke HcB [kA/m] <sup>6</sup>	310
Koerzitivfeldstärke HcB [Oersted] <sup>6</sup>	3896
Koerzitivfeldstärke HcJ [kA/m] <sup>6</sup>	600
Koerzitivfeldstärke HcJ [Oersted] <sup>6</sup>	7540
Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	40
Biegefestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	85
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	4,80
Wasseraufnahme [%]	0,05
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> /K]	52
spez. Elektr. Widerstand [Ohm m]	2.0x10 <sup>-04</sup>
Entflammbarkeit UL 94	V-2
ungefähre maximale Einsatztemperatur [°C] <sup>5</sup>	140
Temperaturbeiwert der Remanenz pro K [%/K]	-0,12
empfohlene Magnetisierfeldstärke	>2500
Zusammensetzung	NdFeB + PA11
Herstellung	Spritzgießen



1: Gebildet aus angenäherten Mindestwerten von  $(B \cdot H)_{\max}$  und  $H_{cJ}$  nach DIN IEC 60404-8-1. Combined of approximated minimum values of  $(B \cdot H)_{\max}$  and  $H_{cJ}$  according to DIN IEC 60404-8-1. Composé de valeurs minimales  $(B \cdot H)_{\max}$  et  $H_{cJ}$  suivant DIN IEC 60404-8-1. 2: PA = Polyamid/ Nylon, PP = Polypropylen/e, EPH = Epoxydharz/ Resin, PPS = Polyphenylensulfid 3: Vorzugsrichtung. Preferred axis. Sens préférentielle. 4: Spanabhebend bearbeitbar. Machinable by cutting. Usinable par enlèvement de copeaux. 5: Die maximale Einsatztemperatur ist abhängig von der Anwendung, von der Magnettype sowie der Magnetgeometrie. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker. The maximum operating temperature for a magnet materials is dependent upon the specific application and magnet geometry. Do not hesitate to contact our Application Engineers for more information. La température maximale d'utilisation d'un aimant dépend de son application spécifique ainsi que de sa géométrie. N'hésitez pas à prendre contact avec nos ingénieurs d'application pour plus d'informations. 6: Angegebene Werte nur bei optimalen Abmessungen: Kürzeste Kante > 5 mm, Volumen 1 - 200 cm<sup>3</sup>. Indicated values only with optimum dimensions: shortest edge > 5 mm, volume 1 - 200 cm<sup>3</sup>. Valeurs uniquement pour dimensions optimales côté le plus court > 5 mm, volumes 1 - 200 cm<sup>3</sup>. 7: t.b.d. = noch festzulegen. to be defined. à établir., n.a. = nicht angegeben. not applicable. pas applicable.