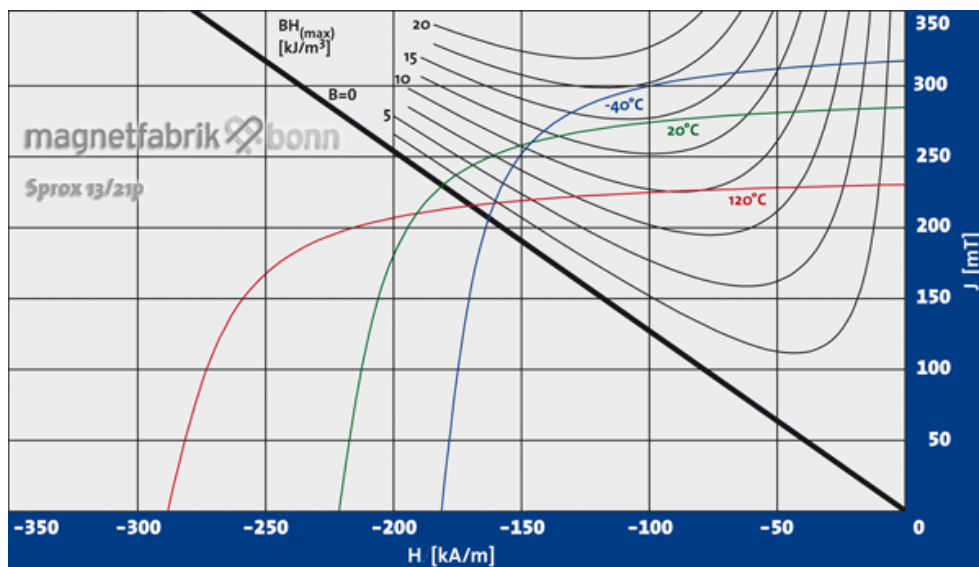


## Sprox 13/21p

Kurzzeichen nach DIN IEC 60404-8-1 <sup>1</sup>	Hartferrit 15/22p
a = anisotrop / i = isotrop	a
Gütwert BH(max) [kJ/m <sup>3</sup> ] <sup>6</sup>	14,7
Gütwert BH(max) [10 <sup>6</sup> G*Oe] <sup>6</sup>	1,85
Remanenz Br [mT] <sup>6</sup>	273
Remanenz Br [Gauß] <sup>6</sup>	2730
Koerzitivfeldstärke HcB [kA/m] <sup>6</sup>	179
Koerzitivfeldstärke HcB [Oersted] <sup>6</sup>	2249
Koerzitivfeldstärke HcJ [kA/m] <sup>6</sup>	222
Koerzitivfeldstärke HcJ [Oersted] <sup>6</sup>	2790
Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	79
Biegefestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	145
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	3,55
Wasseraufnahme [%]	0,15
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> /K]	35
spez. Elektr. Widerstand [Ohm m]	>1.0x10 <sup>+04</sup>
Entflammbarkeit UL 94	t.b.d.
ungefähre maximale Einsatztemperatur [°C] <sup>5</sup>	160
Temperaturbeiwert der Remanenz pro K [%/K]	-0,19
empfohlene Magnetisierfeldstärke	800
Zusammensetzung	Hartferrit + PA6
Herstellung	Spritzgießen



1: Gebildet aus angenäherten Mindestwerten von  $(B \cdot H)_{\max}$  und  $H_{cJ}$  nach DIN IEC 60404-8-1. Combined of approximated minimum values of  $(B \cdot H)_{\max}$  and  $H_{cJ}$  according to DIN IEC 60404-8-1. Composé de valeurs minimales  $(B \cdot H)_{\max}$  et  $H_{cJ}$  suivant DIN IEC 60404-8-1. 2: PA = Polyamid/ Nylon, PP = Polypropylen/e, EPH = Epoxydharz/ Resin, PPS = Polyphenylensulfid 3: Vorzugsrichtung. Preferred axis. Sens préférentielle. 4: Spanabhebend bearbeitbar. Machinable by cutting. Usinable par enlèvement de copeaux. 5: Die maximale Einsatztemperatur ist abhängig von der Anwendung, von der Magnettype sowie der Magnetgeometrie. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker. The maximum operating temperature for a magnet materials is dependent upon the specific application and magnet geometry. Do not hesitate to contact our Application Engineers for more information. La température maximale d'utilisation d'un aimant dépend de son application spécifique ainsi que de sa géométrie. N'hésitez pas à prendre contact avec nos ingénieurs d'application pour plus d'informations. 6: Angegebene Werte nur bei optimalen Abmessungen: Kürzeste Kante > 5 mm, Volumen 1 - 200 cm<sup>3</sup>. Indicated values only with optimum dimensions: shortest edge > 5 mm, volume 1 - 200 cm<sup>3</sup>. Valeurs uniquement pour dimensions optimales côté le plus court > 5 mm, volumes 1 - 200 cm<sup>3</sup>. 7: t.b.d. = noch festzulegen. to be defined. à établir., n.a. = nicht angegeben. not applicable. pas applicable.