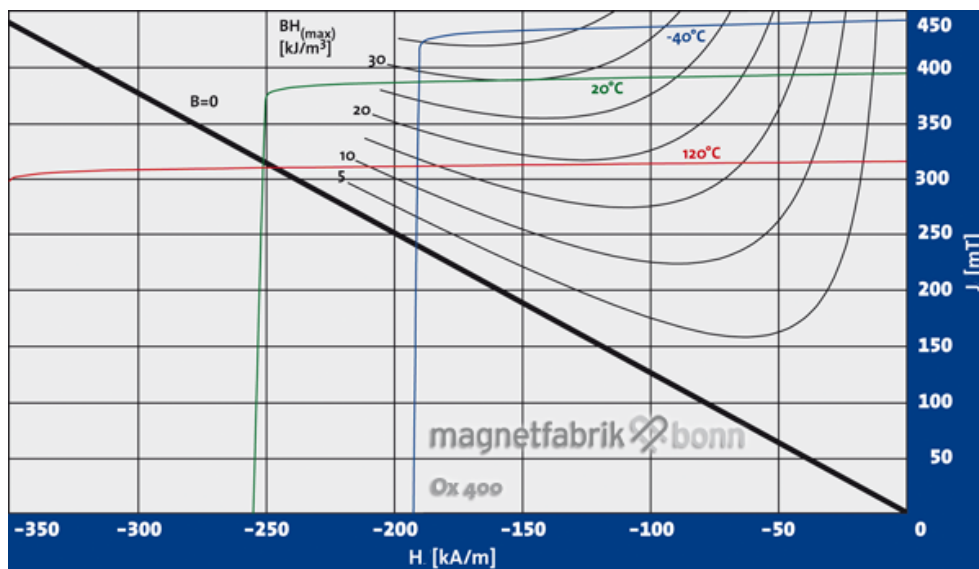


**Ox 400**

DIN IEC 60404-8-1 codes <sup>1</sup>	Hard ferrite 30/24
a = anisotropic / i = isotropic	a
Quality BH(max) [kJ/m <sup>3</sup> ] <sup>6</sup>	30,2
Quality BH(max) [10 <sup>6</sup> G*Oe] <sup>6</sup>	3,80
Remanence Br [mT] <sup>6</sup>	385
Remanence Br [Gauß] <sup>6</sup>	3850
Coercive field strength HcB [kA/m] <sup>6</sup>	246
Coercive field strength HcB [Oersted] <sup>6</sup>	3091
Coercive field strength HcJ [kA/m] <sup>6</sup>	255
Coercive field strength HcJ [Oersted] <sup>6</sup>	3091
Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>7</sup>	60
Bending strength [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>7</sup>	n.a.
Density [g/cm <sup>3</sup> ]	4,80
Water absorption [%] <sup>7</sup>	n.a.
Coefficient of thermal expansion [10 <sup>-6</sup> /K] <sup>7</sup>	12
Spec. electrical resistance [Ohm m]	1.0x10 <sup>+04</sup>
Flammability UL 94	n.a.
Approximate maximum temperature of use [°C] <sup>5</sup>	250
Temperature coefficient of remanence per K [%/K]	-0.2
Recommended magnetic field strength	800
Composition	Hard ferrite
Production	Sintering



1: Gebildet aus angenäherten Mindestwerten von  $(B \cdot H)_{\max}$  und  $H_{cJ}$  nach DIN IEC 60404-8-1. Combined of approximated minimum values of  $(B \cdot H)_{\max}$  and  $H_{cJ}$  according to DIN IEC 60404-8-1. Composé de valeurs minimales  $(B \cdot H)_{\max}$  et  $H_{cJ}$  suivant DIN IEC 60404-8-1. 2: PA = Polyamid/ Nylon, NBR = Nitrilbutylenrubber, EPH = Epoxydharz/Resin, PPS = Polyphenylensulfid 3: Vorzugsrichtung zur Kalandrierrichtung. Preferred axis to rolling direction. Sens préférentielle d'aimantation au sens de calandrage. 4: Spanabhebend bearbeitbar. Machinable by cutting. Usinable par enlèvement de copeaux. 5: Die maximale Einsatztemperatur ist abhängig von der Anwendung, von der Magnettype sowie der Magnetgeometrie. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker. The maximum operating temperature for a magnet materials is dependent upon the specific application and magnet geometry. Do not hesitate to contact our Application Engineers for more information. La température maximale d'utilisation d'un aimant dépend de son application spécifique ainsi que de sa géométrie. N'hésitez pas à prendre contact avec nos ingénieurs d'application pour plus d'informations. 6: Angegebene Werte nur bei optimalen Abmessungen: Kürzeste Kante > 8 mm, Volumen 1 - 200 cm<sup>3</sup>. Indicated values only with optimum dimensions: shortest edge > 8 mm, volumes 1 - 200 cm<sup>3</sup>. 7: t.b.d. = noch festzulegen. to be defined. à établir., n.a. = nicht angegeben. not applicable. pas applicable.