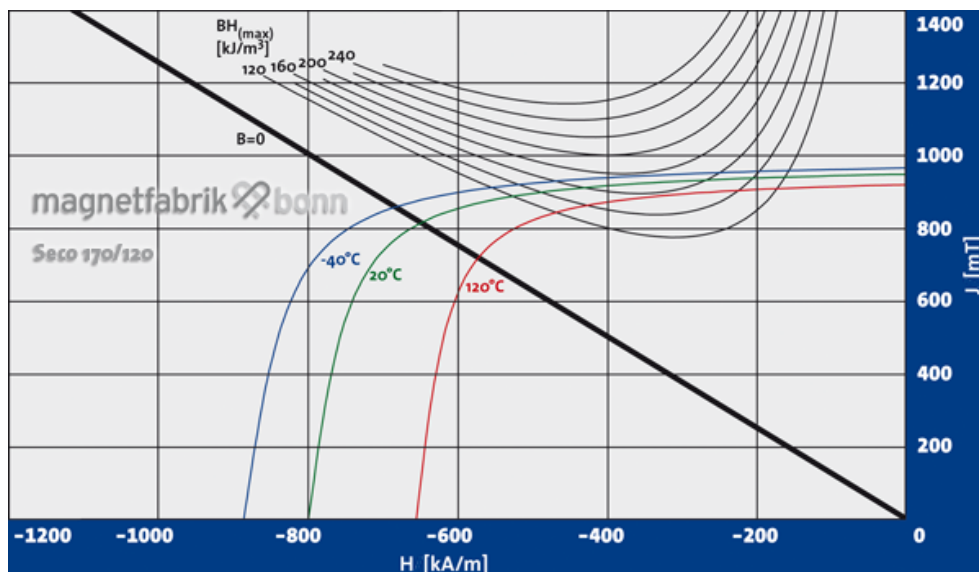


**Seco 170/120**

DIN IEC 60404-8-1 codes <sup>1</sup>	RECo 170/120
a = anisotropic / i = isotropic	a
Quality BH(max) [kJ/m <sup>3</sup> ] <sup>6</sup>	170
Quality BH(max) [10 <sup>6</sup> G*Oe] <sup>6</sup>	21,36
Remanence Br [mT] <sup>6</sup>	920
Remanence Br [Gauß] <sup>6</sup>	9200
Coercive field strength HcB [kA/m] <sup>6</sup>	640
Coercive field strength HcB [Oersted] <sup>6</sup>	8042
Coercive field strength HcJ [kA/m] <sup>6</sup>	800
Coercive field strength HcJ [Oersted] <sup>6</sup>	8042
Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>7</sup>	120
Bending strength [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>7</sup>	n.a.
Density [g/cm <sup>3</sup> ]	8,30
Water absorption [%] <sup>7</sup>	n.a.
Coefficient of thermal expansion [10 <sup>-6</sup> /K] <sup>7</sup>	8 / 12
Spec. electrical resistance [Ohm m]	7.0x10 <sup>-07</sup>
Flammability UL 94	n.a.
Approximate maximum temperature of use [°C] <sup>5</sup>	250
Temperature coefficient of remanence per K [%/K]	-0,03
Recommended magnetic field strength	>2800
Composition	SmCo <sub>5</sub> oder Sm <sub>2</sub> Co <sub>17</sub>
Production	Sintering



1: Gebildet aus angenäherten Mindestwerten von  $(B \cdot H)_{max}$  und  $H_{cJ}$  nach DIN IEC 60404-8-1. Combined of approximated minimum values of  $(B \cdot H)_{max}$  and  $H_{cJ}$  according to DIN IEC 60404-8-1. Composé de valeurs minimales  $(B \cdot H)_{max}$  et  $H_{cJ}$  suivant DIN IEC 60404-8-1. 2: PA = Polyamid/ Nylon, NBR = Nitrilbutylenrubber, EPH = Epoxydharz/Resin, PPS = Polyphenylensulfid 3: Vorzugsrichtung zur Kalandrierichtung. Preferred axis to rolling direction. Sens préférentielle d'aimantation au sens de calandrage. 4: Spanabhebend bearbeitbar. Machinable by cutting. Usinable par enlèvement de copeaux. 5: Die maximale Einsatztemperatur ist abhängig von der Anwendung, von der Magnettype sowie der Magnetgeometrie. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker. The maximum operating temperature for a magnet materials is dependent upon the specific application and magnet geometry. Do not hesitate to contact our Application Engineers for more information. La température maximale d'utilisation d'un aimant dépend de son application spécifique ainsi que de sa géométrie. N'hésitez pas à prendre contact avec nos ingénieurs d'application pour plus d'informations. 6: Angegebene Werte nur bei optimalen Abmessungen: Kürzeste Kante > 8 mm, Volumen 1 - 200 cm<sup>3</sup>. Indicated values only with optimum dimensions: shortest edge > 8 mm, volumes 1 - 200 cm<sup>3</sup>. 7: t.b.d. = noch festzulegen. to be defined. à établir., n.a. = nicht angegeben. not applicable. pas applicable.