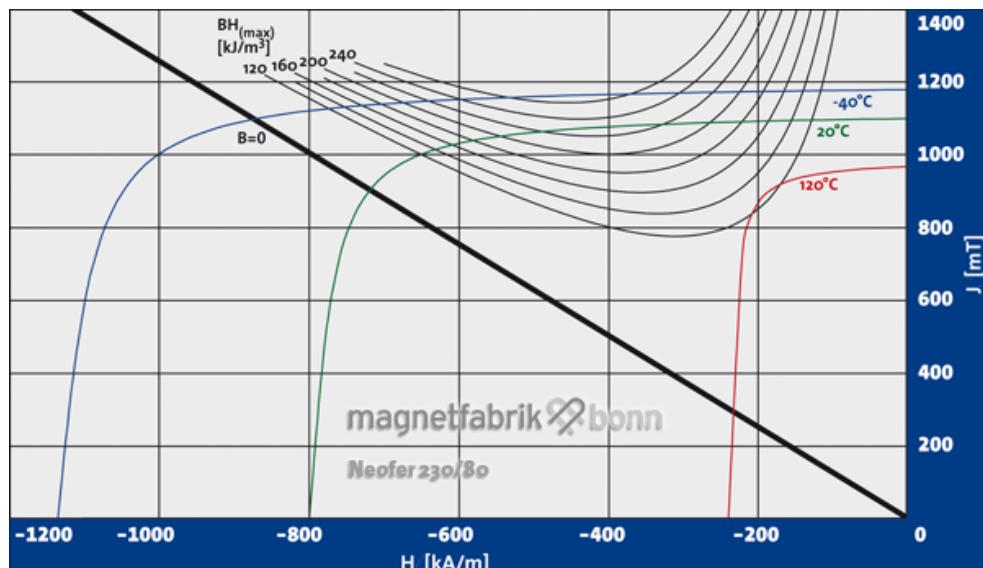


Neofer 230/80

Kurzzeichen nach DIN IEC 60404-8-1 ¹	REFeB 230/80
a = anistrop / i = isotrop	a
Gütwert BH(max) [kJ/m ³] ⁶	230
Gütwert BH(max) [10 ⁶ G*Oe] ⁶	28,90
Remanenz Br [mT] ⁶	1100
Remanenz Br [Gauß] ⁶	11000
Koerzitivfeldstärke HcB [kA/m] ⁶	750
Koerzitivfeldstärke HcB [Oersted] ⁶	9425
Koerzitivfeldstärke HcJ [kA/m] ⁶	800
Koerzitivfeldstärke HcJ [Oersted] ⁶	9425
Zugfestigkeit [N/mm ²] ⁷	250
Biegefestigkeit [N/mm ²] ⁷	n.a.
Dichte [g/cm ³]	7,40
Wasseraufnahme [%] ⁷	n.a.
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ /K] ⁷	4 / -1
spez. Elektr. Widerstand [Ohm m]	1.5x10 ⁻⁶
Entflammbarkeit UL 94	n.a.
ungefähre maximale Einsatztemperatur [°C] ⁵	100
Temperaturbeiwert der Remanenz pro K [%/K]	-0,12
empfohlene Magnetisierungsfeldstärke	>2800
Zusammensetzung	NdFeB
Herstellung	Sintern



1: Gebildet aus angenäherten Mindestwerten von $(B * H)_{\max}$ und H_{cJ} nach DIN IEC 60404-8-1. Combined of approximated minimum values of $(B * H)_{\max}$ and H_{cJ} according to DIN IEC 60404-8-1. Composé de valeurs minimales $(B * H)_{\max}$ et H_{cJ} suivant DIN IEC 60404-8-1. 2: PA = Polyamid/ Nylon, NBR = Nitrylbutylenrubber, EPH = Epoxidharz/Resin, PPS = Polyphenylensulfid 3: Vorzugsrichtung zur Kalandrierrichtung. Preferred axis to rolling direction. Sens préférentielle d'aimantation au sens de calandrage. 4: Spanabhebend bearbeitbar. Machinable by cutting. Usinable par enlèvement de copeaux. 5: Die maximale Einsatztemperatur ist abhängig von der Anwendung, von der Magnettyp sowie der Magnetgeometrie. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker. The maximum operating temperature for a magnet materials is dependent upon the specific application and magnet geometry. Do not hesitate to contact our Application Engineers for more information. La température maximale d'utilisation d'un aimant dépend de son application spécifique ainsi que de sa géométrie. N'hésitez pas à prendre contact avec nos ingénieurs d'application pour plus d'informations. 6: Angegebene Werte nur bei optimalen Abmessungen: Kürzeste Kante > 8 mm, Volumen 1 - 200 cm³. Indicated values only with optimum dimensions: shortest edge > 8 mm, volume 1 - 200 cm³. Valeurs uniquement pour dimensions optimales côté le plus court > 8 mm, volumes 1 - 200 cm³. 7: t.b.d. = noch festzulegen. to be defined. n.a. = nicht angegeben. not applicable. pas applicable.